

	Verpackung lagerfähiger Artikel - Beladung von Gitterboxen und Paletten 1200 x 800	WS_00007 Teil-1
Bearbeiter:	Senior Director Documentation & Standards • Development Services; Normung Development Service	Ersatz für: WS_00007-1 Teil-1: 2023-09
Freigabe:	Senior Vice President Production GE	

Umfang: 8 Seiten

Inhaltsverzeichnis

1	Anmerkung.....	1
2	Zweck	1
3	Anwendungsbereich.....	2
4	Verantwortlichkeit.....	2
5	Begriffe und allgemeine Erklärungen.....	2
6	Allgemeine Anforderungen an Ladehilfsmittel	2
6.1	Vorgaben aus den Werk 3, Werk 4.....	2
6.2	Allgemeiner wichtige Hinweise	3
6.3	Beladung der Ladehilfsmittel	3
6.4	Beladung - Lastverteilung.....	4
6.5	Beispiele von Verpackungen	4
6.6	Tipps und Tricks	6
6.7	Chargen	7
6.8	Anlieferzustand.....	7
7	Lieferdokumente	7
8	Sondervereinbarungen.....	7
9	Normen und Dokumente	7
10	Änderungen	8
11	Ablage und Verteiler.....	8
12	Mitarbeiter	8

1 Anmerkung

In der Werknorm WS_00005 sind Anweisungen und Vorgaben für die interne Lagerung, Beladung von Artikel in Gitterboxen und Euro-Paletten, die in den Werken 3 und 4 im Hochregallager und Schmalganglager eingelagert werden.

2 Zweck

Zweck dieser Werknorm ist es, für die Wanzl GmbH & Co. KGaA und ihren Lieferanten zur Anlieferung und Transport von Ware / Material in Euro-Palette bzw. Gitterbox verbindliche

Vorgaben zur Verfügung zu stellen. Abweichungen benötigen der Genehmigung von Wanzl oder werden in weiteren Werknormen behandelt.

3 Anwendungsbereich

Die Werknorm gilt für die Anlieferung der Materialien in die Wanzl GmbH & Co. KGaA für die Standorte

- Leipheim (DE) Werk 1, 2, 4 sowie Logistic Zentrum (LZ)
- Kirchheim (DE) Werk 3,
- Tschechien (CZ) Hněvotín,

4 Verantwortlichkeit

Die Einhaltung der Vorgaben liegt in den jeweiligen Fachabteilungen und bei den Lieferanten der Wanzl GmbH & Co. KGaA.

Die fachliche und inhaltliche Verantwortung für diese Werknorm liegt bei der Abteilung Logistik der Wanzl GmbH & Co. KGaA.

5 Begriffe und allgemeine Erklärungen

Ladehilfsmittel	- z.B. Gitterbox, Palette
TBK	- Teilebegleitkarte

6 Allgemeine Anforderungen an Ladehilfsmittel

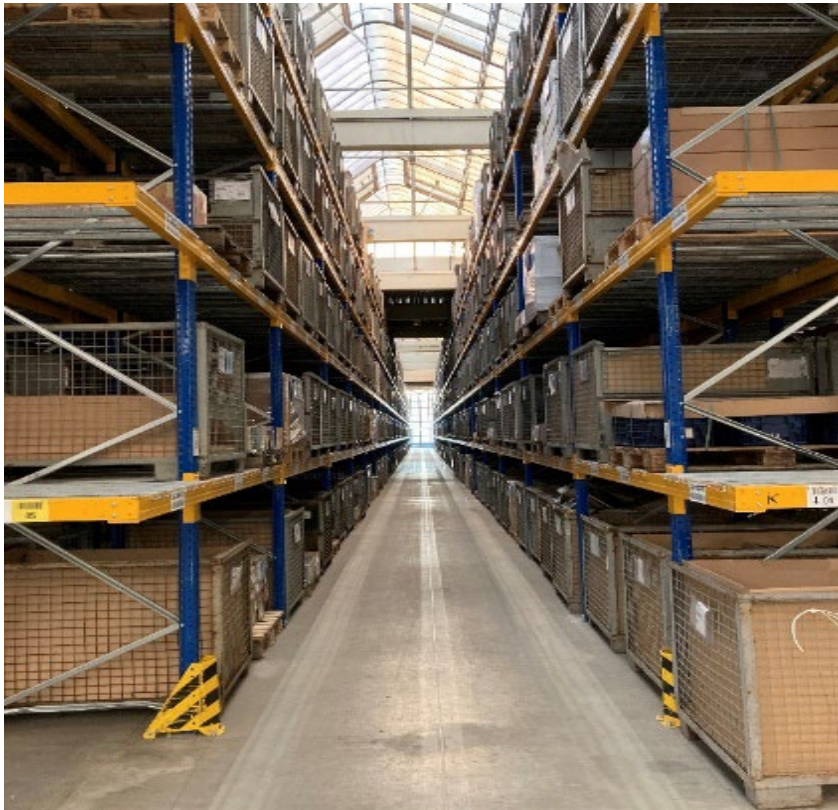
- Ladehilfsmittel müssen unbeschädigt und trocken sein
- Ladehilfsmittel müssen für das Ladegut geeignet sein.
- Ladehilfsmittel Gewicht Beladung –
 - Werk 1,2,4, LZ mehr als 900 Kg nur nach Rücksprache
 - Werk 3 mehr als 800 Kg nur nach Rücksprache

6.1 Vorgaben aus den Werk 3, Werk 4

- Grundmaße 800x1200 mm (Euro-Palette, Gitterbox)
- Teile dürfen über die Grundfläche nicht hinausstehen.
- Höhe der Beladung incl. Ladehilfsmittel max. 1650 mm
- Teile müssen gegen Verrutschen und Kippen gesichert werden.
- Teile müssen gleichmäßig auf / in dem Ladehilfsmittel verteilt sein.
- Gitterboxen müssen komplett ausgekleidet sein. (z.B. Auskleidungskarton siehe hier auch ab 6.5)
- Werk 4 - Packstücke müssen sortenrein sein, Materialien dürfen nicht vermischt sein. Nur ein Material auf einer Gitterbox, Palette.

6.2 Allgemeiner wichtige Hinweise

Ragen Teile über die Grundmaße der Ladehilfsmittel hinaus können diese in den Fahrwegen des Regals nicht transportiert werden, und dementsprechend auch nicht eingelagert werden.



6.3 Beladung der Ladehilfsmittel

- Gesamtgewicht (Ladegut und Ladehilfsmittel) max. 900 Kg
- TBK ist auf Schmalseite angebracht.



6.4 Beladung - Lastverteilung

- Die Last bzw. die Artikel müssen gleichmäßig im Ladehilfsmittel verteilt werden.



Sind Gitterboxen nur zum Teil befüllt müssen die Teile grundsätzlich, gleichmäßig in die Gitterbox gestellt und gesichert werden, um ein Kippen zu verhindern.

6.5 Beispiele von Verpackungen

Lagerfähig



nicht Lagerfähig

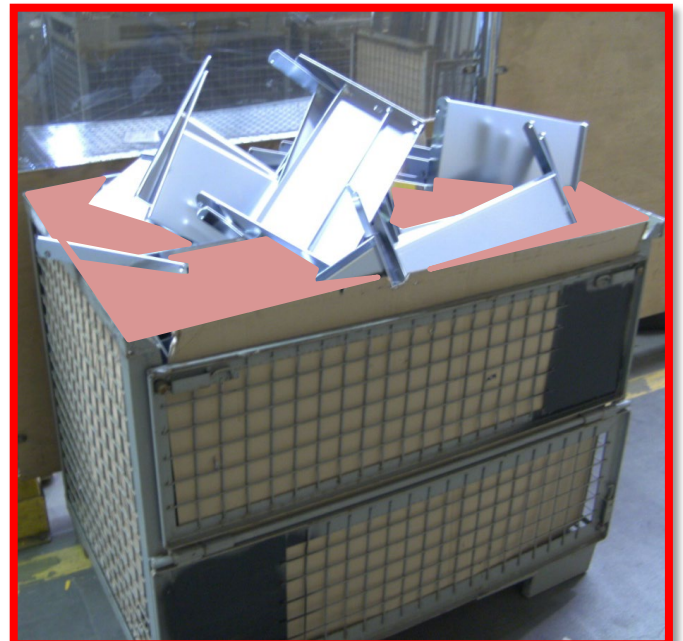




Auskleidungskarton



Auskleidungskarton **2K.21719.00-0000**
verwenden sowie Drahtbügeltasche



Überstand über Gitterbox



Auskleidungskarton **2K.21719.00-0000**
verwenden

6.6 Tipps und Tricks



Wenn es von Nöten ist, können auch gewisse Hilfsmittel dazu beitragen, Teile sicher und lagerfähig zu verpacken.

6.7 Chargen

- Ladeeinheiten müssen ggf. getrennt nach Chargen angeliefert werden.
- Mehrere Chargen pro Anlieferung sind möglich.

6.8 Anlieferzustand

- Es darf nur unbeschädigte Ware/Material angeliefert werden.
- Ware/Material darf durch Umwelteinflüsse nicht beeinträchtigt werden.

7 Lieferdokumente

Allgemeiner Hinweis

Warenetikett beziehungsweise Teilebegleitkarte sind auf der Schmalseite des Ladehilfsmittels anzubringen.

8 Sondervereinbarungen

- Der Lieferant verpflichtet sich die Werknorm WS_00007-1 einzuhalten.
- Sondervereinbarungen, abweichend zu unseren Werknorm WS_00007-1, müssen schriftlich zwischen der Wanzl GmbH & Co. KGaA, Abteilung Einkauf, und dem Lieferanten vereinbart werden.

9 Normen und Dokumente

Allgemeine Einkaufsbedingungen der Wanzl GmbH & Co. KGaA

EPAL	European Pallet Association e.V Tauschsysteme für Europaletten (Palettenpool)
UIC-Merkblatt 435-2	Gütenorm für einen EUR-Ladungsträger aus Holz mit den Abmessungen 800 mm x 1 200 mm (EUR-1) (Europalette)
UIC-Merkblatt 435-4	Reparatur von EUR-Flachpaletten und EUR-Boxpaletten
VDA 4902 Version 4	VDA-Empfehlung „Warenanhänger barcodefähig“
WS_00005-1 Beiblatt	Anlieferbedingungen; Layout zur Warenkennzeichnung (Etikett)
Richtlinie 2000/29/EG 8.Mai 2000	über Maßnahmen zum Schutz der Gemeinschaft gegen die Einschleppung und Ausbreitung von Schadorganismen der Pflanzen und Pflanzenerzeugnisse
Richtlinie 2004/102/EG 5.Oktober 2004	zur Änderung der Anhänge II, III, IV und V der Richtlinie 2000/29/EG des Rates über Maßnahmen zum Schutz der Gemeinschaft gegen die Einschleppung und Ausbreitung von Schadorganismen der Pflanzen und Pflanzenerzeugnisse

10 Änderungen

Änderungen dieser Werknorm erfolgen durch die Wanzl GmbH & Co. KGaA, Abteilung Qualitätsmanagement.

11 Ablage und Verteiler

Diese Werknorm ist im Verzeichnis <http://n501lei.wanzl.lan/wpw/intra/> abgelegt.
sowie auch unter

F:\ZINFO\Normen_Richtlinien_BGR\Normen\Inhaltsverzeichnis_Normen.xlsx

Alle Werknormen werden von der Normenstelle der Wanzl GmbH & Co. KGaA verwaltet und verteilt.

Anschrift: Wanzl GmbH & Co. KGaA, Rudolf-Wanzl-Straße 4, 89340 Leipheim

info@wanzl.de, phone: +49 (0) 8221 / 729 – 0

www.wanzl.com

Über eine neue oder aktualisierte Norm wird per Outlook eine Information mit Titel, Inhalt und Abgelegt an einen festgelegten Verteiler versandt.

12 Mitarbeiter

Klaus Heinisch - Normung • Development Service

Günther Nägele - Senior Director | Documentation & Standards • Development Services

Markus Ritter - Senior Director | Logistics • Production GE | Plant 4

Manfred Binder - Senior Manager | Innerbetriebl. Transport – Lager • Production GE | Plant 3

Peter Leinauer - Quality Manager • Group Quality

Alfred Sofka - Senior Director | Category Semi-Finished Parts • Group Purchasing

Mike Hummer - Großteilelager • Production GE | Plant 4

Fabian Kircher - Senior Manager | HF-Lager Ersatzteile EKW • Production GE | Plant 2

Freigabe durch:

Michael Seiter - Senior Vice President Production GE

(In Vertretung: Peter Allaart - Chief Operating Officer • Member of the Executive Board)

	Packaging of storage-suitable articles – Loading of pallet boxes and pallets 1200 x 800	WS_00007 Part-1
Authors:	Senior Director Documentation & Standards • Development Services; Normung Development Service	Replaces:
Approved by:	Senior Vice President Production GE	WS_00007-1 Teil-1: 2023-09

Scope: 8 pages

Table of contents

1	Note	1
2	Purpose.....	2
3	Area of application	2
4	Responsibility	2
5	Terminology and general explanations	2
6	General requirements for loading equipment.....	2
6.1	Specifications from plant 3, plant 4	2
6.2	Important general information	3
6.3	Loading of the loading equipment.....	3
6.4	Loading – load distribution.....	4
6.5	Examples of packaging	4
6.6	Helpful hints	6
6.7	Batches	7
6.8	Delivery condition	7
7	Delivery documents.....	7
8	Special arrangements	7
9	Standards and documents.....	7
10	Changes.....	8
11	Filing and mailing list	8
12	Other specification staff.....	8

1 Note

Factory standard WS_00005 contains instructions and specifications for the internal storage and loading of articles in pallet boxes and on Euro pallets, which are stored in the high-bay and narrow-aisle warehouses at plants 3 and 4.

2 Purpose

The purpose of this factory standard is to provide mandatory requirements for Wanzl GmbH & Co. KGaA and its suppliers for the delivery and transport of goods/materials on Euro pallets and in pallet boxes. Deviations require approval from Wanzl or are dealt with in other factory standards.

3 Area of application

The factory standard applies to the delivery of materials to Wanzl GmbH & Co. KGaA for the locations

- Leipheim (DE) plants 1, 2, 4 and Logistic Center (LC)
- Kirchheim (DE) plant 3,
- Czech Republic (CZ) Hněvotín,

4 Responsibility

The onus for compliance with the specifications is on the respective departments and the suppliers of Wanzl GmbH & Co. KGaA.

Technical and content-related responsibility for the application of this factory standard lies with the Logistics department of Wanzl GmbH & Co. KGaA.

5 Terminology and general explanations

Loading equipment	– e.g. pallet boxes, pallets
TBK	– operating sheet

6 General requirements for loading equipment

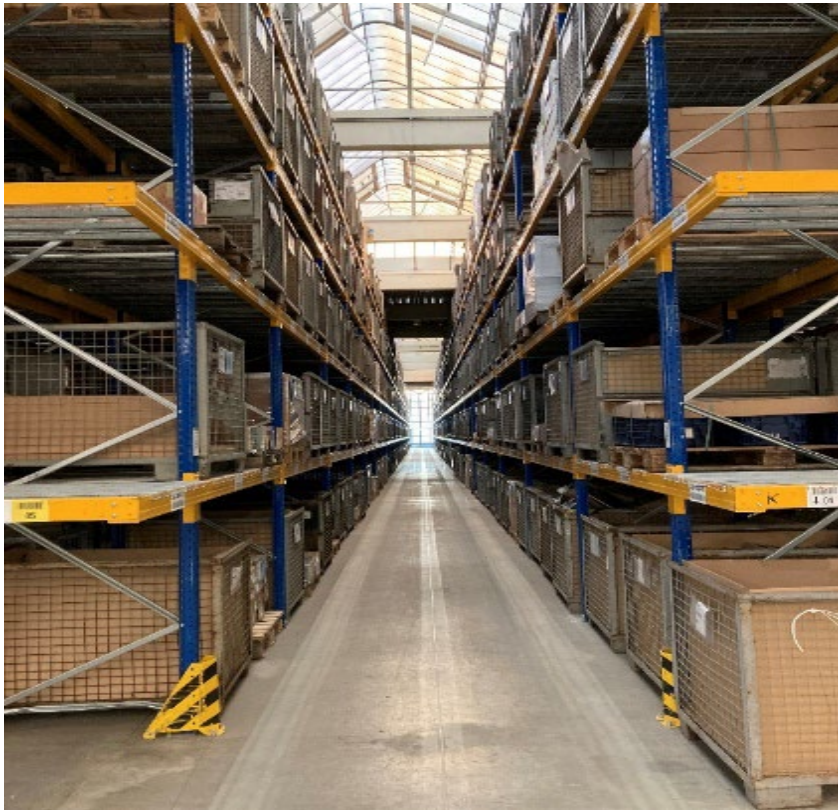
- Loading equipment must be undamaged and dry
- Loading equipment must be suitable for the load.
- Loading equipment load weight –
 - Plant 1,2,4,5, LC more than 900 kg only after consultation
 - Plant 3 more than 800 kg only after consultation

6.1 Specifications from plant 3, plant 4

- Basic dimensions 800x1200 mm (Euro pallet, pallet box)
- Parts must not protrude beyond the base area.
- Height of load incl. loading equipment max. 1650 mm
- Parts must be secured against slipping and tipping.
- Parts must be evenly distributed on/in the loading equipment.
- Pallet boxes must be fully cladded. (e.g. lining box, see also here from 6.5)
- Plant 4 – Packing items must be sorted, materials must not be mixed. Only one material on one pallet box, pallet.

6.2 Important general information

If parts protrude beyond the base area of the loading equipment, they cannot be transported in the travel paths of the rack and therefore cannot be stored.



6.3 Loading of the loading equipment

- Total weight (load and loading equipment) max. 900 kg
- Operating sheet is mounted on the narrow side.



6.4 Loading – load distribution

- The load or articles must be distributed evenly in/on the loading equipment.



If pallet boxes are only partially filled, the parts must be positioned evenly in the pallet box and secured to prevent them from tipping over.

6.5 Examples of packaging

Suitable for storage



Not suitable for storage

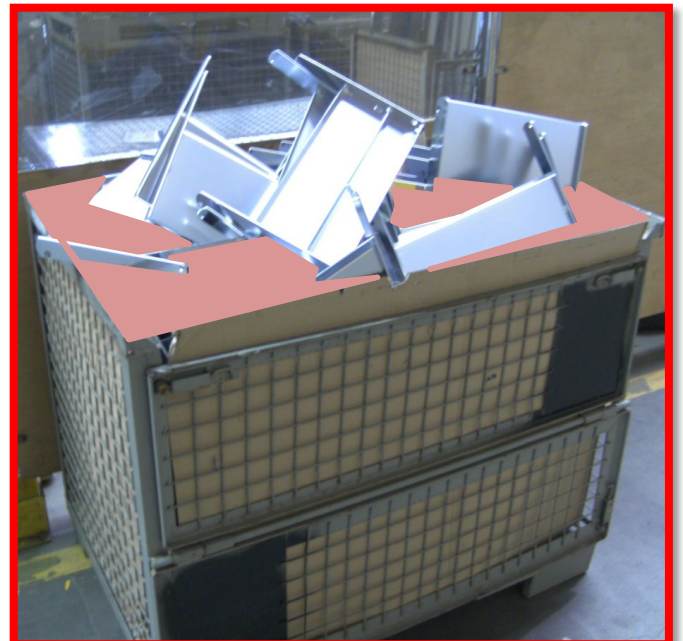




Lining box



Use lining box **2K.21719.00-0000**
as well as wire hanging pocket



Protrusion above pallet box



Use lining box **2K.21719.00-0000**

6.6 Helpful hints



If necessary, certain equipment can also help to package parts safely and suitably for storage.

6.7 Batches

- Loading units may need to be delivered separated according to batch.
- Each delivery may include several batches.

6.8 Delivery condition

- Only undamaged goods/material may be delivered.
- Goods/material may not be impaired by environmental factors.

7 Delivery documents

General information

Goods labels or operating sheets must be attached to the narrow side of the loading equipment.

8 Special arrangements

- The supplier undertakes to comply with the factory standard WS_00007-1.
- Separate agreements, deviating from our factory standard WS_00007-1, must be made in writing between Wanzl GmbH & Co. KGaA, Purchasing department, and the supplier.

9 Standards and documents

General Purchasing Terms and Conditions of Wanzl GmbH & Co. KGaA

EPAL	European Pallet Association e.V Exchange systems for Euro pallets (pallet pool)
UIC leaflet 435-2	Quality standard for a European flat wood pallet measuring 800 mm x 1200 mm (EUR 1) (Euro pallet)
UIC leaflet 435-4	Repair of EUR flat pallets and EUR box pallets
VDA 4902 version 4	VDA Recommendation "Barcode-enabled labels"
WS_00005-1 Supplementary Sheet	Delivery Terms and Conditions; layout for goods identification (label)
Directive 2000/29/EC 8 May 2000	on measures for the protection of the Community against the introduction and spread of organisms harmful to plants or plant products
Directive 2004/102/EC 5 October 2004	on the amendment of Appendices II, III, IV and V to Council Directive 2000/29/EC on measures for the protection of the Community against the introduction and spread of organisms harmful to plants or plant products

10 Changes

Amendments to this company standard are made by Wanzl GmbH & Co. KGaA, Quality Management Department.

11 Filing and mailing list

This factory standard is filed under the directory <http://n501lei.wanzl.lan/wpw/intra/>. and also under

F:\ZINFO\Normen_Richtlinien_BGR\Normen\Inhaltsverzeichnis_Normen.xlsx

All factory standards are managed and distributed by the standardisation office of Wanzl GmbH & Co. KGaA.

Address: Wanzl GmbH & Co. KGaA, Rudolf-Wanzl-Strasse 4, 89340 Leipheim, Germany
info@wanzl.de, phone: +49 (0) 8221 / 729 – 0
www.wanzl.com

Information containing the title, contents and storage location will be sent via Outlook to a specific mailing list when a standard is created or updated.

12 Other specification staff

Klaus Heinisch – TES3 Standardisation

Günther Nägele – TES3 Documentation & Standards

Uwe Dietrich – Packaging Manager Production GE

Markus Ritter – Logistics Production GE

Manfred Binder – Internal employee. Transport – Warehouse Production GE

Peter Leinauer – Group Quality

Alfred Sofka – Group Purchasing

Mike Hummer – Sliding Rack for Semi-Finished Products Production GE

Fabian Kircher – HF Warehouse Spare Parts Shopping Cart Production GE

Release by:

Michael Seiter - Senior Vice President Production GE

(In Vertretung: Peter Allaart - Chief Operating Officer • Member of the Executive Board)