

Fulfillment im E-Commerce

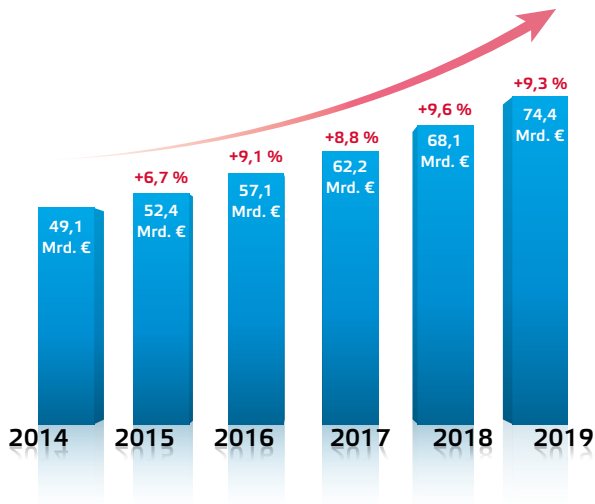
Professionell Kommissionieren und Transportieren





Die Welt verändert sich.

Profitieren Sie davon!



UMSATZSTEIGERUNG des Online- und Versandhandels in Deutschland beim Versand von Waren (Bruttoumsatz)
Quelle: Bundesverband des Deutschen Versandhandels e.V.

■ **Die zunehmende Digitalisierung** verändert weltweit das Einkaufsverhalten der Konsumenten. Der Online-Handel boomt und mit ihm die Logistik. Vom pfiffigen Start-Up Unternehmen über den stationären Einzelhändler mit angeschlossenem Onlineshop bis hin zum großen Internet-Pure-Player, die Onlinehändler müssen inzwischen nicht nur im Preis konkurrenzfähig sein. Auch die Liefargeschwindigkeit spielt eine zunehmende Rolle in der Kundenzufriedenheit.

■ **Gerade bei einem wachsenden Geschäft** sollten Händler ihre betriebsinterne Logistik regelmäßig auf Schwachstellen überprüfen und nach Möglichkeit optimieren. Der Wareneingang muss zügig dokumentiert und die Ware ins Lager gebracht werden. Je nach Artikelsortiment und Nachfrageverhalten kann die Kommissionierung nach dem Person-zur-Ware-System erfolgen oder teilautomatisiert nach dem Ware-zur-Person-System. Auch im Versandbereich darf der Packprozess nicht unnötig unterbrochen werden und ein zügiges Beladen der LKWs sollte ebenfalls sichergestellt sein.



Made By Wanzl

Fortsetzung einer langen Erfolgsgeschichte

■ **Wanzl, gegründet 1947, ist ein Pionier** der Selbstbedienung und Schrittmacher für den internationalen Handel. Heute zählen Shop Solutions, Retail Systems, Material Handling, Airport, Access Solutions und Hotel Service zu unseren Geschäftsbereichen. Als Innovationsführer entwickeln, produzieren und vertreiben wir Produkte, Systeme und kundenindividuelle Lösungen in Premiumqualität rund um Einkauf und Verkauf, Warenpräsentation, Transport und Sicherheit. Mit über 5.000 Mitarbeitern, 12 internationalen Produktionsstandorten, 27 Vertriebsniederlassungen und rund 50 Vertretungen stehen wir als in dritter Generation familiengeführtes Unternehmen weltweit an der Seite unserer Kunden.

Wir entwickeln und fertigen Produkte für zahlreiche Anforderungen in der Intralogistik des Versandhandels. Der Termindruck in den Distributionszentren erfordert Geräte mit einfacher Handhabung und hoher Zuverlässigkeit. Unsere Kommissionier- und Transportwagen, Rollcontainer und mobile Arbeitsplätze sind vom Wareneingang bis zum Versandbereich im Einsatz.



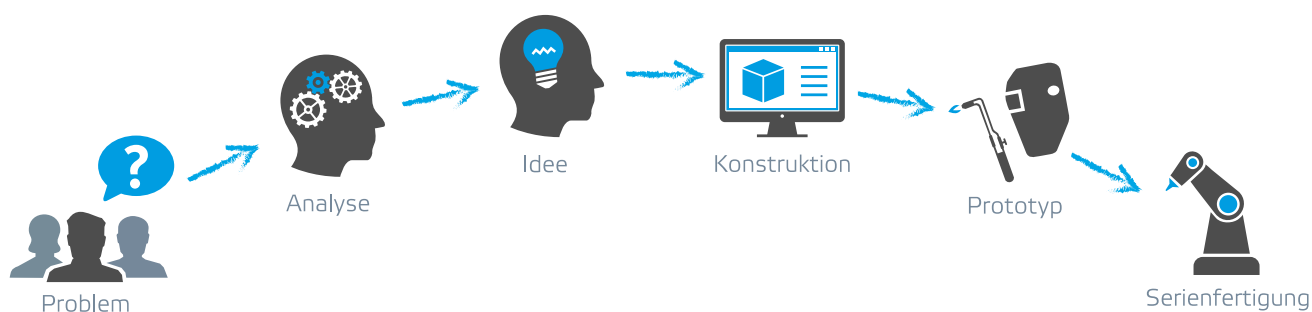
Unser Qualitätsversprechen

Bei sämtlichen Abläufen der Fertigung lässt die Wanzl-Qualitätspolitik Produkte entstehen, die beste Werkstoffe, erstklassige Verarbeitung und gründlich veredelte Oberflächen garantieren. Dadurch ist eine langfristige wartungsfreie Nutzung und die Wertbeständigkeit jeder Investition gesichert.

Wir gehören zu den zehn größten Galvanikbetrieben Deutschlands. Vollautomatisch prozessgesteuert wird jedes einzelne Teil auf Wunsch hochglanz-verzinkt und zusätzlich transparent oder farbig Kunststoff-Pulverbeschichtet – und das so gründlich, dass Wanzl-Produkten bereits 1982 das Gütezeichen »Galvanotechnik« verliehen wurde.

Individuelle Lösungen

Für Spezialaufgaben

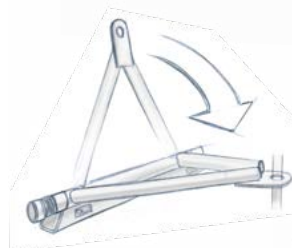
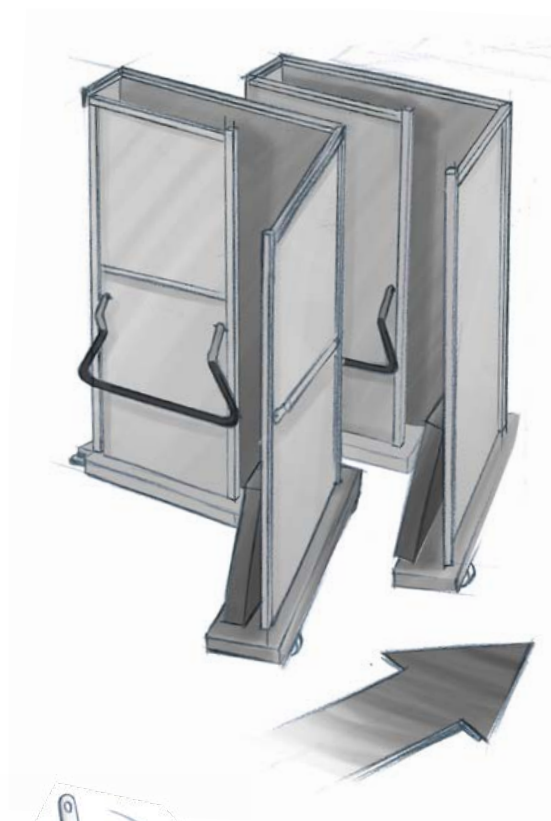


Ihr kompetenter Entwicklungspartner

Prozesse optimieren, Abläufe effizienter gestalten, Mitarbeiter entlasten: Als Lösungsanbieter steht Wanzl für eine reibungslose Intralogistik – vom Wareneingang bis zum Versand. Dabei bieten wir höchste Beratungs-, Entwicklungs- und Fertigungskompetenz aus einer Hand.

Kunden werden ab dem ersten Schritt begleitet, angefangen bei einer individuellen Beratung vor Ort, über die gemeinsame Entwicklung individueller Lösungen, virtuellen Mustern bis hin zur Produktfertigung und realen Umsetzung der Optimierungsansätze. Wir stehen Ihnen als Entwicklungspartner und Hersteller kompetent zur Seite.

Sprechen Sie uns an!



Proof of concept

Return on Investment Calculation

■ **Sie sind sich nicht sicher, ob sich der Einsatz unseres Produktes für Sie lohnt?** Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, einen 4-wöchigen Testlauf durchzuführen. Hierbei bewerten wir am Ende die Ergebnisse und Wirtschaftlichkeit der neuen Methode und planen auf Wunsch die Einführung im gesamten Einsatzbereich.

Sie bekommen zum Beispiel:

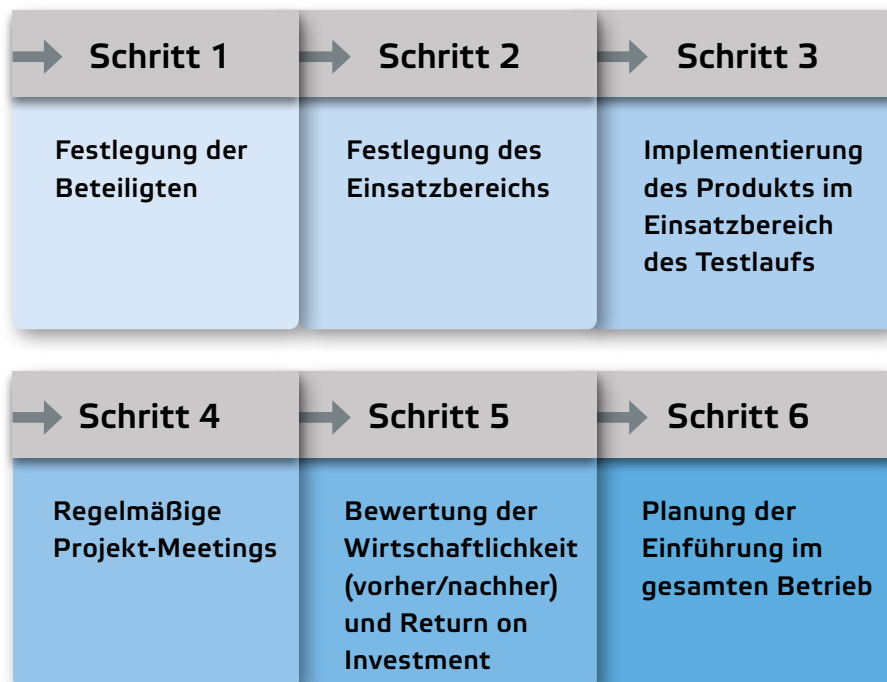
- Leihgeräte, wenn möglich
- Besuche vor Ort
- Fernbetreuung über die gesamte Projektlaufzeit

Dauer:

- Testlauf ca. 4 Wochen.

Kosten:

Wird individuell nach Aufwand berechnet.
Wir erstellen Ihnen gerne vorab ein Angebot.



Der Wareneingang

■ **Ob geplante Bestellung** oder ungeplante Retoure, nach erfolgreicher Eingangskontrolle muss die Ware zügig gebucht werden. Um Zeit zu sparen, bietet sich ein mobiler Arbeitsplatz direkt an der Abladestelle an. So können unnötige Laufwege vermieden werden.

Im Anschluss sollte die Ware umgehend im Lager verfügbar gemacht werden. Ein zügiger Weitertransport ins Kommissionierlager hält auch den Platzbedarf im Wareneingang möglichst gering. Unser breites Angebot an großen und kleinen Transportwagen unterstützt Sie bei dieser Aufgabe.



Mobiler Arbeitsplatz

Mit dem Büro immer vor Ort

- > Spart unnötige Laufwege
- > Optional mit mobiler Stromversorgung
- > Erhältlich als starre Ausführung oder mit höhenverstellbarer Tischplatte

Höhenverstellbar:

1.180 mm



1.055 mm



Kabelkanal

Lässt störendes Kabelgewirr von angeschlossenen Geräten im hinteren Bereich der Tischplatte verschwinden.



Optionale Ausführung mit seitlicher Anbringung des Li-Ion Akkus

MOBILER ARBEITSPLATZ
mit höhenverstellbarer Tischplatte
Abbildung mit mobiler Stromversorgung (Zubehör)

Produktbeschreibung

Mit dem mobilen Arbeitsplatz haben Sie ihre Geräte und Unterlagen immer direkt am Einsatzort und sparen sich unnötige Laufwege zurück ins Büro. Die höhenverstellbare Tischplatte kann zudem je nach Körpergröße in der Höhe angepasst werden. Profitieren Sie von mehr Ergonomie am Arbeitsplatz, auch bei mehreren Nutzern!

Eine Ausfräsung an der Vorderseite der Bodenplatte bietet mehr Beinfreiheit beim Schieben. Der Tischwagen lässt sich zudem dank der vier Lenkrollen leicht manövrieren, zwei Feststeller sorgen für einen sicheren Stand.

Grundfläche: 650 x 650 mm

Höhe: 1.055 mm - 1.180 mm (ausgefahren)

Lithium-Ionen-Akku

Der mobile Arbeitsplatz ist mit einem Lithium-Ionen-Akku (20 Ah) ausgestattet, an den ein 500-Watt-Wechselrichter mit Steckdose angeschlossen ist. Dieser übernimmt die mobile Stromversorgung für Peripheriegeräte wie Drucker, Scanner oder Monitor.



Transportwagen

Unsere praktischen Helfer beim Warentransport

› Je nach Ausführung auch Beladung auf zwei Ebenen möglich

› Mit Holz- oder Drahtplattform

› Platz sparend nestbar



TRANSPORTWAGEN T21
mit hochklappbarer Drahtetage



SPEZIALTRANSPORTER SP2



TRANSPORTWAGEN T25

■ **Unsere robusten Transportwagen** gibt es in vielen Varianten und Größen. Je nach Rollenausstattung verfügen sie über eine Tragkraft von 250 bis 400 kg. Sie lassen sich leicht lenken und Platz sparend ineinanderschieben.



SP2 DUO, ineinandergeschoben

Lithium-Ionen-Akkus

Mehr Einsatzmöglichkeiten dank Schutzklasse IP54 (spritzwassergeschützt)

- › Bis zu 25% leichter als die Vorgängermodelle
- › Flexible Absicherung von angeschlossenen Geräten
- › Optional mit integrierter Kapazitätsanzeige (Wanzl SOC Indicator)



20 Ah-AKKU

Ausführung mit Halterung und Kapazitätsanzeige

Die neuen Lithium-Ionen-Akkus von Wanzl

Erweitertes Einsatzspektrum: Die Akkus sind in Verbindung mit unserer Anschlussleitung spritzwassergeschützt gemäß der Schutzklasse IP54. Sie können zudem in Kalthallen bei einer minimalen Temperatur von +5°C eingesetzt werden.*

Lebensdauer: Wir garantieren nach 500 Vollzyklen mindestens 60% der anfänglichen Kapazität.**

Echtzeitüberwachung und Datenaustausch: Über den Wanzl SOC Indicator lässt sich die Kapazität in Echtzeit überwachen.

Möchte der Nutzer ein eigenes Energiemanagement einrichten, so kann der Akku auf Anfrage mit einem Kommunikationsbus (I²C-Bus) ausgestattet werden. Dieser ermöglicht den Austausch der Akku-Betriebsdaten mit Fremdsystemen.

*unter Berücksichtigung der bestimmungsgemäßen Verwendung

** Gewährleistungszeit: 12 Monate

Lithium-Ionen-Akkus

Wir bieten die Basis, Sie haben die Möglichkeiten

■ **Unsere Lithium-Ionen-Akkus** erweitern das Einsatzspektrum unserer Kommissionier- und Tischwagen. Sie bilden die mobile Stromversorgung für Ihr elektrisches Zubehör. Der einrastende Steckmechanismus verhindert ein ungewolltes Herausziehen des Kabels und ist leicht zu bedienen. Für eine einfache Handhabung konnten wir das Gewicht im Vergleich zu den Vorgängermodellen nochmals um bis zu 25% reduzieren.

Li-Ion Energy

Spritzwassergeschütztes Ladegerät

Das Ladegerät mit der Schutzklasse IP54 ist kompatibel zum Vorgängersystem. Die eingebaute LED-Anzeige gibt Auskunft über den Ladezustand. Das Ladegerät ist auf Wunsch auch mit Schnellladefunktion erhältlich.



Schutz von angeschlossenen Geräten

Im Akku ist eine **30-Ampere-Sicherung** integriert, die sensible Geräte vor Überstrom schützt. Je nach Bedarf kann diese durch eine geeignete Sicherung (4 bis 30 Ampere) ausgetauscht werden. *



Halterung und Kapazitätsanzeige

Die **selbstverriegelnde Aufhängung** verfügt über einen Expander, mit dem die Halterung auseinandergezogen und am Gitter eingehängt werden kann.



Der optional am Akku montierte **SOC Indicator** aktiviert sich automatisch bei Stromfluss und informiert den Nutzer über die verbleibende Akkuleistung in Echtzeit.



Wandhalterung

Das Ladegerät kann **zusammen mit einer speziellen Halterung** auf Griffhöhe an der Wand montiert werden. Diese Ladestation

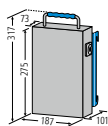

bietet einen ergonomischen Zugriff und die Akkus befinden sich während des Ladevorgangs immer an einem festen Platz. Nur für Akkus mit integrierter Halterung zum Einhängen geeignet.



Stromversorgung für ein Peripheriegerät

Über einen **230-Volt-Wechselrichter** können Sie ein geeignetes Peripheriegerät, wie z.B. Monitor, Funkscanner oder Drucker an den Akku anschließen. So funktionieren Sie jeden Wagen in einen mobilen Arbeitsplatz um. Der Wechselrichter ist mit einer Leistung von 350 Watt und 550 Watt erhältlich.



Lithium-Ionen-Akku	20 Ah mit Halterung
	
Länge x Breite x Höhe (mm)	187 x 101 x 317
Gewicht (kg)	6,2
Kapazität (Ah)	20,5
Ladedauer (h)	ca. 6
Spannung (V)	25,2
Lebensdauer (Vollzyklen)	>500

*Austausch nur durch Elektrofachkraft.

Kommissionierlager

■ **Bei der Lagerorganisation stehen verschiedene Lagerkonzepte zur Auswahl.** Das Person-zur-Ware-System ist hierbei am häufigsten zu finden, da es relativ einfach und ohne erhebliche Investitionen umgesetzt werden kann. Durch die fortschreitende technologische Entwicklung gibt es aber auch immer mehr halbautomatische

Lagersysteme, die nach dem Ware-zur-Person-System arbeiten. Eine Kombination der beiden genannten Systeme ist ebenso möglich und wird in Verbindung mit parallelen Kommissioniersystemen genutzt.

Mit welchem System auch immer Sie arbeiten, wir helfen Ihnen, Ihre Waren schnell aus dem Lager zu bekommen.



Scanner-Handschuh MARK 2

Das intelligente Wearable mit integriertem Barcode-Scanner

> *Effiziente und Ergonomische Dokumentation durch freihändiges Scannen von Artikeln*

> *Plug & Play – Keine Integration notwendig*

> *Das ideale Wearable für den Versandhandel und Postdienstleister*

■ **Vom Wareneingang und dem Versand über die Kommissionierung bis hin zur Inventur:** In Distributionszentren und industriellen Betrieben zählt jede Sekunde, um die Prozessabläufe zu verbessern. Das smarte Wearable von ProGlove ersetzt den herkömmlichen Pistolenscanner. Das ermöglicht dem Mitarbeiter ein freihändiges und damit ein schnelleres, sicheres und ergonomischeres Arbeiten.



Das Prinzip

Dank des integrierten Barcode-Scanners auf der Rückseite des Hand-Manschette kann der Bediener freihändig und mit ergonomischem Komfort arbeiten. Die Scanfunktion wird durch Druck auf einen Textil-Trigger in der Manschette ausgelöst. Der Mitarbeiter erhält dann ein direktes akustisches, haptisches und visuelles Feedback zu den Prozessschritten. Das steigert Effizienz und Qualität gleichermaßen.

Ihre Vorteile:

- Erhöhte Geschwindigkeit von Arbeitsprozessen
- Verbesserte Qualität des Scanprozesses
- Effiziente Dokumentation
- Kabellose Verbindung über Bluetooth Low Energy

Produktbeschreibung

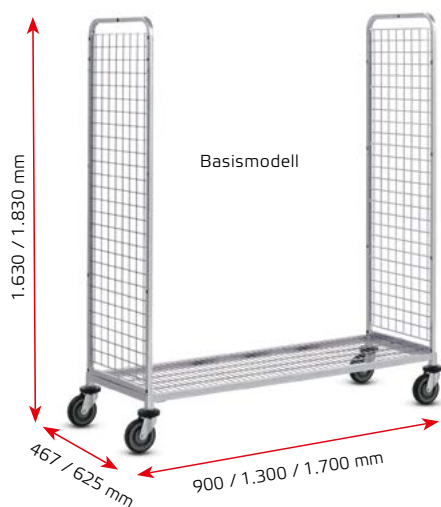
- 1D / 2D Barcode Scannen
- In der Manschette integrierter Trigger zum Scannen
- Echtzeit Feedback (visuell, akustisch, haptisch)
- Batteriekapazität ausreichend für einen unterbrechungs-freien Schichtbetrieb (ca. 8-10 Std. bzw. bis zu 6.000 Scans)
- Datenübertragung über Bluetooth Low Energy oder eine kleine Receiverbox
- Spritzwassergeschützt nach IP54
- Intuitive Software-Konfiguration
- Longlife oder Index Trigger Version: Manschette mit Klettverschluss in den Größen S, M und L.



Kommissionierwagen KT3

Der Klassiker

- > Systembauweise mit individuellem Aufbau
- > Vielseitige Ausstattung
- > Tragkraft bis 300 kg



Basismodell



Basismodell mit Zubehör

■ **Seit Jahrzehnten** rollt der Kommissionierwagen KT3 weltweit durch die Warenlager und unterstützt die Picker zuverlässig bei ihrer Arbeit. Dank seines modularen Aufbaus und der vielen Extras lässt er sich gut an das jeweilige Logistikkonzept und Warensortiment anpassen.

Produktbeschreibung

Die Seitenwände, Bodenrost und Etagen bestehen aus stabilem Drahtgitter. Die Etagen sind in der Höhe im 50-mm-Raster einhängbar. Die Oberfläche ist hochglanz-verzinkt-chromatiert. Vier Qualitätslenkrollen mit abrieb-fester Gummi-Laufläche aus eigener Produktion machen den Wagen leichtgängig und wendig. Je nach Ausführung beträgt die Tragkraft 100 bis 300 kg.



Zubehör für viele Einsatzzwecke

- Abklappbare Leiter
- Schreibplatte
- Gitterrückwand
- Griffbügel (Paar)
- Gitter- oder Holzetage
- Zettelhalter
- 5. Rolle, mittig montiert u.v.m.



Kommissionierwagen KT3-X

Ideal für Kleinserien

- > Außenmaße in kleinen Rastereinheiten konfigurierbar
- > Maßgefertigt ab Losgröße 1 erhältlich
- > Umfangreiches Zubehör



■ **Kein Lagerraum ist gleich und jede Branche hat ihre eigenen Anforderungen.** Wer einen passgenauen Kommissionierwagen sucht, findet ihn mit dem KT3-X. Exakt auf spezifische Kundenwünsche zugeschnitten dank individuell konfigurierbaren Außenmaßen in kleinen Rastereinheiten und einem umfangreichen Zubehörsortiment, perfektioniert er die Kommissionierung als wichtiges Glied der Supply-Chain. Und das gilt für jeden einzelnen Wagen, denn eine individuelle Maßanfertigung ist bereits ab einem Stück erhältlich.

Produktbeschreibung

Die Seitenwände, Bodenrost und Etagen bestehen aus stabilem Drahtgitter. Die Länge des Wagens ist in 30-mm-Schritten konfigurierbar, die Breite in 50-mm-Schritten und die Höhe in 100-mm-Schritten. Die Oberfläche ist



hochglanz-verzinkt-chromatiert. Vier Qualitätslenkrollen mit abriebfester Gummi-Lauflfläche aus eigener Produktion machen den Wagen leichtgängig und wendig. Je nach Ausführung beträgt die Tragkraft bis zu 300 kg.

Zubehör für viele Einsatzzwecke

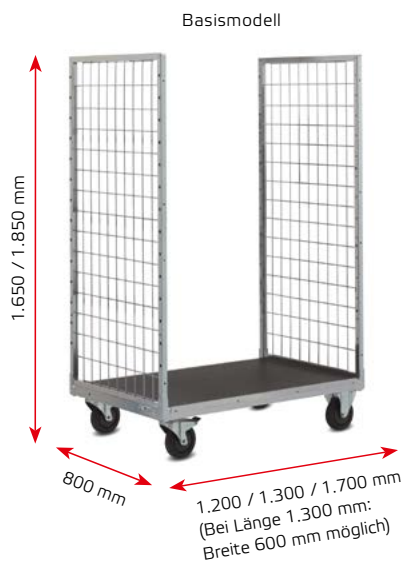
- Griffbügel (Paar)
- Gitteretage
- Abklappbare Leiter
- Schreibplatte
- Schreibtisch
- 5. Rolle, mittig montiert
- Drahtschale für Kleinartikel
- Kupplung-Deichsel-Set
- Staplerschlaufen für Gabelstapler oder Hubwagen



Kommissionierwagen KT4

Robust und extrem belastbar

- > Tragkraft bis 600 kg
- > Abgestimmt auf Euro-Normboxen
- > Systembauweise mit individuellem Aufbau



■ Der große Bruder des Kommissionierwagens KT3 ist bestens geeignet für den Transport von schweren Waren. Das Gestell ist sehr robust und kommt mit hoher Belastung gut zurecht. Dank seines modularen Aufbaus und der vielen Extras lässt er sich gut an das jeweilige Warensortiment anpassen.

Produktbeschreibung

In die Seitenwände aus stabilem Vierkantrrohr mit Drahtgitter können in der Höhe im 100-mm-Raster zusätzliche Etagen eingeschraubt werden. Die Etagen und das Untergestell verfügen über eine rutschfeste Holzauflage. Die Metalloberfläche ist hochglanz-verzinkt-chromatiert. Zwei Bock- und zwei Lenkrollen mit Elastik-Laufläche und wahlweise mit Feststeller oder Zentralfeststeller ermöglichen dem Wagen eine Tragkraft bis zu 600 kg.



Zubehör für viele Einsatzzwecke

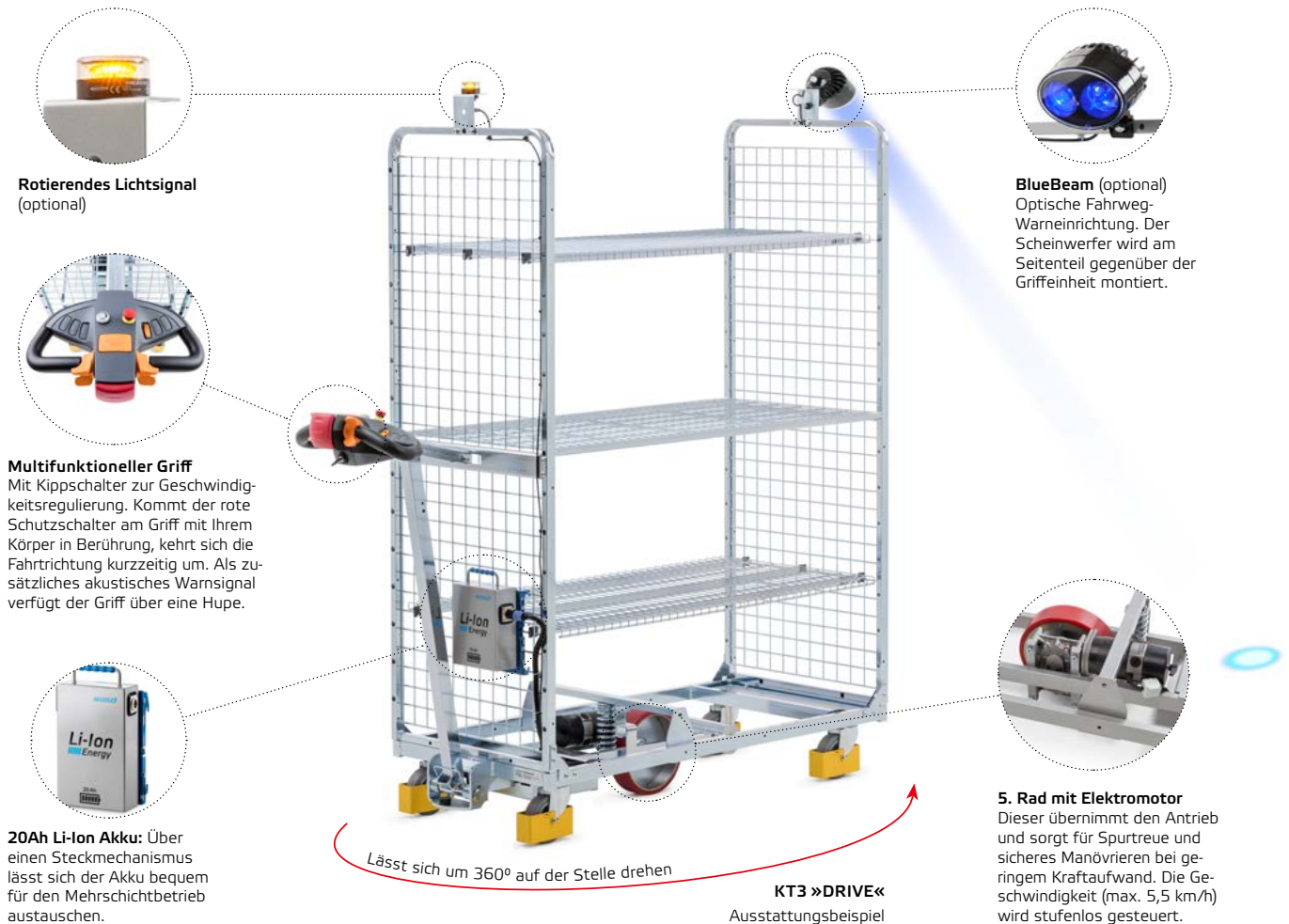
- Schiebebügel
- Holzetage
- Abklappbare Leiter
- Schreibplatte
- Schreibtafel
- Rollensatz mit Zentralfeststeller
- Drahtschale für Kleinartikel
- Kupplung-Deichsel-Set
- Staplerschlaufen für Gabelstapler



Kommissionierwagen KT3 »drive«

Schwere Güter mühelos transportieren

- › Mehr Leistung durch verbesserte Li-Ionen-Akku-Technologie
- › Mehr Ergonomie durch 5. Rad mit Elektromotor und Deichsel-Griffeinheit
- › Mehr Sicherheit durch Personenschutzschalter und Hupe am Griff



Produktbeschreibung

Der KT3 »drive« ist ein Kommissionierwagen mit **Elektroantrieb**, der in ein 5. Rad integriert ist. Die Geschwindigkeit kann in 2 Grundstufen (max. 2,8 und 5,5 km/h) eingestellt werden. Innerhalb der Grundstufe ist eine stufenlose Regulierung möglich. Die maximale Zuladung beträgt 300 kg.

Basismodelle	KT3 »drive«			
Länge (mm)	1.300	1.300	1.700	1.700
Breite (mm)	625	625	625	625
Höhe (mm)	1.600	1.800	1.600	1.800

Zubehör für viele Einsatzzwecke

- Zusätzliche Etagen
- Gitterrückwand
- Wechsel-Akku
- Schreibplatte
- Zettelhalter
- Wanzl SOC Indicator
- Abklappbare Griffeneinheit
- BlueBeam
- Rotierendes Lichtsignal u.v.m.



Kommissionierwagen KT4 »drive«

Die Transporthilfe mit Elektroantrieb

› Mehr Leistung durch verbesserte Li-Ionen-Akku-Technologie

› Mehr Ergonomie durch 5. Rad mit Elektromotor

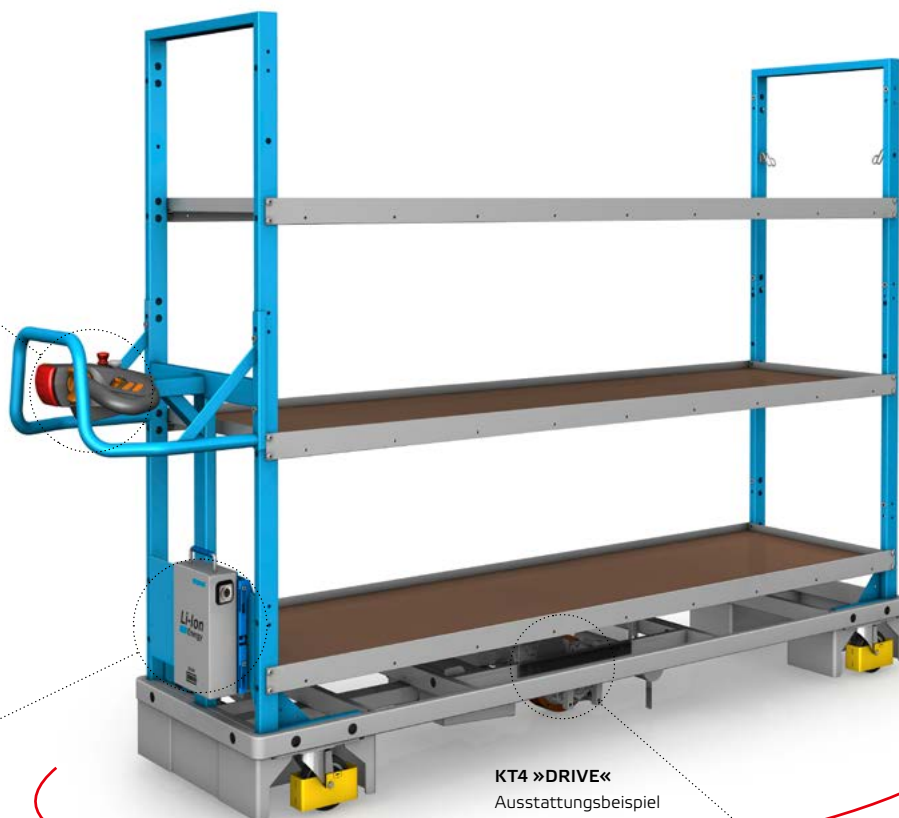
› Mehr Sicherheit durch Personenschutzschalter und Hupe am Griff



Multifunktionaler Griff
Mit Kippschalter zur Geschwindigkeitsregulierung. Kommt der rote Schutzschalter am Griff mit Ihrem Körper in Berührung, kehrt sich die Fahrtrichtung kurzzeitig um. Als zusätzliches akustisches Warnsignal verfügt der Griff über eine Hupe.



20Ah Li-Ion Akku: Über einen Steckmechanismus lässt sich der Akku bequem für den Mehrschichtbetrieb austauschen.



Lässt sich um 360° auf der Stelle drehen

KT4 »DRIVE«
Ausstattungsbeispiel



5. Rad mit Elektromotor
Dieser übernimmt den Antrieb und sorgt für Spurtreue und sicheres Manövrieren bei geringem Kraftaufwand. Die Geschwindigkeit (max. 4,8 km/h) wird stufenlos gesteuert.

Produktbeschreibung

Der KT4 »drive« ist ein Kommissionierwagen mit Elektroantrieb, der in ein 5. Rad integriert ist. Die Geschwindigkeit kann in 2 Grundstufen (max. 3,0 und 4,8 km/h) eingestellt werden. Innerhalb der Grundstufe ist eine stufenlose Regulierung möglich. Die Stromversorgung übernimmt ein Li-Ion Akku. Eine breite Rammschutzleiste schützt die Rollen und das Untergestell vor Beschädigungen. Die eingeschraubten Etagen verfügen über eine Metallleiste als Abrutschsicherung.

Tragkraft: Die maximale Zuladung pro Etage beträgt 100 kg und die gesamte Zuladung 300 kg.

Oberfläche: Kunststoff-Pulver-beschichtet. Etagen mit Holzdekor.

Außenmaße: 2.640 x 615 x 1.800 mm (Länge ohne Griff: 2.295 mm)

Bookshelves Sortierwagen

Für die Kommissionierung von Büchern und Medien

- > Variable Fächergröße für Multi-Order-Picking
- > Manövrierhilfe durch Arretierung von zwei Lenkrollen
- > Ergonomischer Griff



Produktbeschreibung

Das Grundgestell besteht aus einem Rahmen aus Vierkantröhr mit eingeschweißtem Drahtgitter mit hochglanz-verzinkt-chromatierter Oberfläche. Bis zu fünf einhängbare Etagen mit Fachtrennern aus verzinktem Blech bieten reichlich Platz. Als zusätzliche Ablage dient oben eine eingeschraubte Drahtetage. Die Tragkraft des Wagens beträgt 250 kg. Ein Antistatikband verhindert das elektrostatische Aufladen des Wagens beim Schieben.

Mehr Ergonomie: Der Wagen verfügt serienmäßig über einen ergonomischen Schiebebügel für verschiedene Greifhöhen und einen Fersenschutz beim Ziehen des Wagens. Ein Richtungsfeststeller macht aus zwei Lenkrollen zwei Bockrollen für mehr Spurtreue beim Manövrieren. Der Schiebebügel, Fersenschutz und Bügel zur Richtungsfeststellung sind Kunststoff-Pulver-beschichtet in RAL 5015 Himmelblau.

Außenmaße: 1.411 x 607 x 2.073 mm

MultiPick Trolley

Für Kommissionieren mit Euro-Normboxen

> Aufnahme von bis zu 6 Euro-Normboxen 600 x 400 mm

> Inklusive Kleinartikelkorb

> Ideal im E-Food-Bereich



Basismodell



Lieferung ohne Boxen

Lässt sich um 360° auf der Stelle drehen

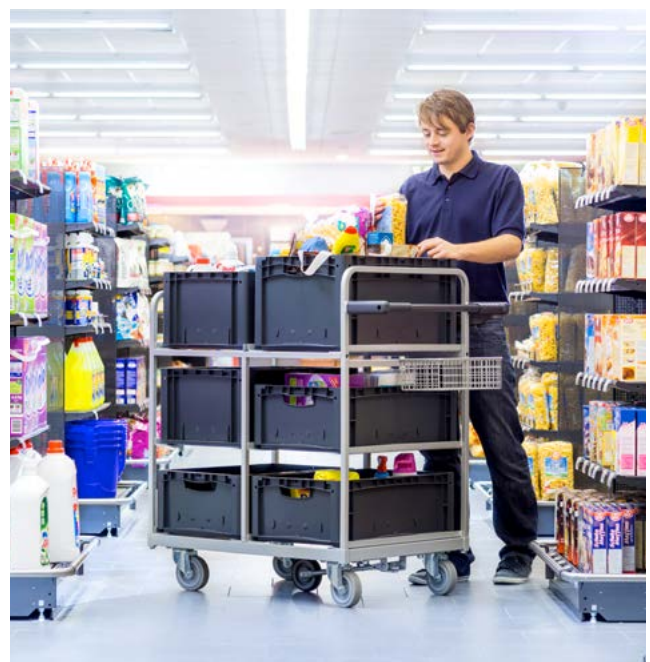
Produktbeschreibung

Das Grundgestell besteht aus einem Rahmen aus Vierkantrohr. Am Seitenteil ist ein Kleinartikelkorb aus Draht und ein horizontaler Schiebegriff angebracht. Vier Abweiseringe am Untergestell schützen das Inventar vor Beschädigungen. Die sechs Fächer sind für Euro-Normboxen 600 x 400 mm geeignet. Das Grundgestell ist hochglanzverzinkt-chromatiert oder Kunststoff-Pulver-beschichtet erhältlich. Die Tragkraft des Wagens beträgt bis zu 200 kg.

Rollen: 4 Lenkrollen, Lauffläche Elastik. Eine 5. Rolle befindet sich unterhalb der Wagenmitte und ermöglicht ein leichtes Manövrieren. So lässt sich der Wagen auch um 360° auf der Stelle drehen.

Außenmaße: 1.063 x 650 x 1.038 mm

In Sonderausführung auch für 8 Boxen erhältlich. Auf Wunsch auch ohne 5. Rolle.



Der Versandbereich

■ **Ob Einzelpackplatz oder Verpackungsstrecke**, es sollte immer ausreichend Verpackungsmaterial bereitstehen. Diese Aufgabe wird im besten Fall an einzelne Mitarbeiter übergeben, damit die Packer nicht unnötig in ihrem Packprozess unterbrochen werden. Mit unseren Kartonagentransportwagen befördern Sie große und kleine Versandkartons schnell an die Packplätze und sorgen für kurze Durchlaufzeiten im Versand. Beim Click&Collect-Modell wird die bestellte Ware vom Zentrallager zur ausgewählten Filiale gefahren, in der sie

für den Kunden zur Abholung bereitgestellt wird. Das schnelle Be- und Entladen der LKWs erfolgt meist mit Rollcontainern, die voll bepackt auf die Ladefläche geschoben werden. Gerade für Möbelhäuser, Supermärkte, Elektromärkte und Modehändler ist diese Transportform ideal. Wir haben zahlreiche Rollcontainer in unterschiedlichen Ausführungen in unserem Programm, die je nach Anforderung rundum geschlossen, im Leerzustand nestbar oder im Routenzug koppelbar sind.



Kartonagenwagen KT-VP1

Zur Bereitstellung von Verpackungsmaterial

- > *Ideal für den Transport von ungefalteten Kartons*
- > *Rollenfeststeller für einen sicheren Stand*
- > *11 Fächer zur Sortierung unterschiedlicher Kartongrößen*



KT-VP1



Lieferung ohne Dekoration.

Produktbeschreibung

Der Wagen eignet sich perfekt zur Bereitstellung von ungefalteten Kartons in unterschiedlichen Größen. Dafür sorgen 5 kleine Fachtrenner oben und 4 große Fachtrenner unten. Das Untergestell und die eingeschraubte Etage verfügen über eine rutschfeste Holzauflage. Die Tragkraft des Wagens beträgt bis zu 125 kg. Zwei der vier Lenkrollen sind mit einem Feststeller ausgestattet, um den Wagen vor dem Wegrollen beim Be- und Entladen zu hindern.

Das Grundgestell ist in hochglanz-verzinkt-chromatiert oder Kunststoff-Pulver-beschichtet erhältlich.

Außenmaße: 1.200 x 795 x 2.010 mm

Rollcontainer Serie RC/E

Leicht und robust

- > *Leichte Ausführung*
- > *Zum Zusammenlegen oder Zusammenfalten*
- > *Optional mit einhängbarer Drahtetage*



RC/E1, gesteckter Aufbau



RC/E2 zum Zusammenfalten



RC/E3 zum Zusammenlegen

Produktbeschreibung

Die Rollcontainer der Serie RC/E sind für viele Warensortimente universell einsetzbar und in verschiedenen Größen erhältlich. Sie bestehen aus einem 2-seitigen Aufbau mit einer Metallplattform oder alternativ einer robusten Kunststoffplattform. Die Tragkraft beträgt bis zu 500 kg.

Für den Leertransport und die platz sparende Lagerung sind sie mit wenigen Handgriffen zusammenleg-

oder faltbar. Auf Wunsch sind auch Drahtetagen (mit oder ohne Aufkantung) oder Rückwände erhältlich, die in die Seitenteile eingehängt werden. Alle Metallteile am Containeraufbau sind hochglanz-verzinkt-chromatiert.

Die Rollcontainer sind je mit 2 Bock- und 2 Lenkrollen ausgestattet. Die Version E3 verfügt zusätzlich über 1 Rollenfeststeller.



Faltreihenfolge des RC/E2



RC/E3, zusammengelegt



Optionale Drahtetage zum Einhängen

Rollcontainer Serie RC/S

Rundum geschlossener Containeraufbau

- > Verriegelungsmechanik geeignet für Vorhängeschlösser
- > Schutz vor unbefugtem Zugriff
- > Sicherer Transport von Waren



RC/S1, Basismodell mit Zubehör



RC/S2, Basismodell



RC/S9 Basismodell mit Zubehör

Produktbeschreibung

Mit ausgereifter Technik und guten Fahreigenschaften ist die komplett geschlossene und diebstahlsicher verschließbare Serie RC/S auf vielfältige Produktsortimente und Anforderungen abgestimmt.

Die Maschenweite der Gitter kann auf Wunsch dem jeweiligen Einsatzzweck so angepasst werden, dass die Lieferung auch wirklich komplett beim Kunden ankommt. Jede Verriegelungsmechanik ist so konzipiert, dass sie zusätzlich mit einem Vorhängeschloss gesichert werden kann. Die Untergestelle gibt es mit Plattformen aus Drahtgitter, Kunststoff oder mit rutschfester Holzauflage. Die Tragkraft beträgt bis zu 500 kg.

Die Rollcontainer sind in der Regel mit je 2 Bock- und 2 Lenkrollen aus Polyamid ausgestattet, auf Wunsch auch mit geräuscharmer Gummi- oder Elastikauflage und Feststellmechanik. Sonderausführungen mit 6 Rollen oder Anhängervorrichtung runden das Sortiment ab.



Verriegelung



Feststellmechanik

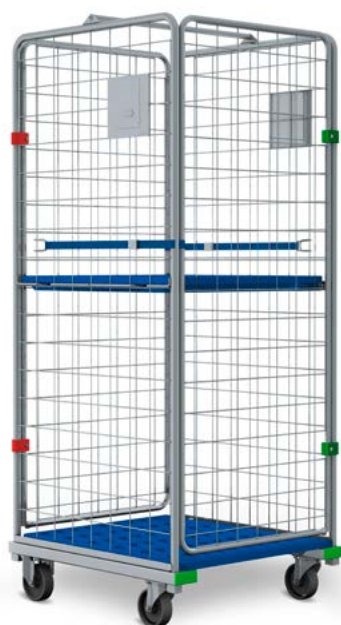


RC/S14 mit Anhängervorrichtung

Rollcontainer Serie RC/N

Nestbar für Platz sparende Aufbewahrung

- > Geringer Bedarf an kostbarer Lagerfläche bei Nichtgebrauch
- > Varianten von 2-seitigem bis rundum geschlossenem Aufbau
- > Optional mit Verriegelungsmechanik



RC/N9 Basismodell mit vierseitigem Aufbau



RC/N3 TYP 1, Basismodell.
Lieferung ohne Normboxen.



RC/N6 Basismodell

Produktbeschreibung

Weil Lager- und Transportraum wertvoll ist, lassen sich die Rollcontainer der Serie RC/N für Transport und Lagerung platz sparend zusammenfallen und ineinanderschieben.

Den Aufbau bestimmen Sie – ob mit zwei Seitenteilen, rundum geschlossen oder mit klappbaren Zwischenrosten als Serie oder optionale Ausstattung. Die rundum geschlossenen Modelle können bei Bedarf zusätzlich mit einem Vorhängeschloss gesichert werden kann.

Die Untergestelle gibt es mit Plattformen aus Drahtgitter, Kunststoff oder Blech. Die Tragkraft beträgt je nach Ausführung bis zu 600 kg.

Die Rollcontainer sind in der Regel mit je 2 Bock- und 2 Lenkrollen aus Polyamid oder mit einer geräuscharmen Elastikauflage ausgestattet, auf Wunsch auch mit Feststellmechanik.



Die Rollcontainer lassen sich platz sparend ineinanderschieben.

Post- und Paketservice

■ **Der Online-Handel boomt und mit ihm wächst die Zahl der Pakete.** Die Tendenz ist weiter steigend. Um die gewaltige Paketzahl zu stemmen und die Kunden termingerecht zu beliefern, ist eine reibungslos funktionierende Intralogistik unumgänglich.

Für effektive Arbeitsprozesse in einem so gut wie ununterbrochen laufenden Betrieb sind Langlebigkeit, individuelle Maßanfertigungen und innovative Funktionen von Transporthilfen entscheidende Erfolgsfaktoren.



Paketrollbehälter für Routenzug

Geeignet für den Einsatz im Routenzug mit bis zu 5 Rollbehältern

- › Bei Nichtgebrauch Platz sparend nestbar
- › Feststellvorrichtung für sicheres Be- und Entladen
- › Sicheres Handling beim LKW-Transport



Offene Ausführung
Dreiseitiger Aufbau mit Zurr Gurten zur Ladungssicherung.



Rundum geschlossene Ausführung

Produktbeschreibung

Die **robusten Rollbehälter** können im Zug bis zu 5 Stück aneinander gekoppelt werden. Die geschlossene Ausführung verfügt über einen Deckel aus Drahtgitter und Gittertüren mit Metallscharnieren. Die Verriegelungsmechanik kann zusätzlich mit einem Vorhängeschloss abgeschlossen werden um Diebstahl vorzubeugen. Zwei der vier Lenkrollen sind permanent für einen spurtreuen Zug zu Bockrollen arretiert. Für eine bessere Manövrierbarkeit beim manuellen Handling lassen sich die Rollen über eine Hebel-funktion wieder in Lenkrollen umwandeln. Die Tragkraft des Rollbehälters beträgt rund 500 kg.

Außenmaße: 1.200 x 1.000 x 1.800 mm

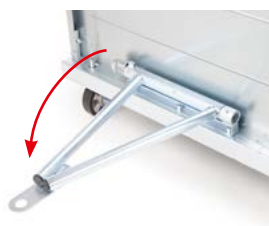
Platz sparende Aufbewahrung

Die **Bodenplatte** lässt sich über eine Kombination aus Fußhebel und Gasfeder hochklappen und ein Seitenteil nach innen falten (L-Form). Somit können mehrere Behälter ineinander geschoben werden.



Kuplung / Deichsel

Für den Einsatz im **Routenzug** mit max. fünf Behältern. Einfache und sichere Bedienung mit dem Fuß.



Feststellvorrichtung

Beim **Betätigen der Feststellvorrichtung** werden zwei Standfüße ausgefahren, die ein Wegrollen des Behälters verhindern.



Paketrollbehälter Single

Offene Bauweise für schnelles Be- und Entladen

- › Bei Nichtgebrauch Platz sparend nestbar
- › Feststellvorrichtung für sicheres Be- und Entladen
- › Lenkrollen mit Richtungsfeststeller für spurtreuen Zug



Platz sparende Aufbewahrung

Produktbeschreibung

Die offene Bauweise ist ideal für ein schnelles Be- und Entladen. Die Bodenplatte mit einer rutschfesten Holzauflage lässt sich für eine platz sparende Aufbewahrung hochklappen und ein Seitenteil nach innen falten (L-Form). So können mehrere Behälter ineinander gestapelt werden. Zwei Zurrgurte an der offenen Seite sichern die Ladung. Die Tragkraft des Rollbehälters beträgt rund 500 kg.

Außenmaße: 1.200 x 1.000 x 1.900 mm

Rollen mit Richtungsfeststeller

Zwei der vier Lenkrollen sind permanent für einen spurtreuen Zug zu Bockrollen arretiert. Über eine Hebelfunktion lassen sich die Rollen wieder in Lenkrollen umwandeln.



Feststellvorrichtung

Beim Betätigen der Feststellvorrichtung werden zwei Standfüße ausgefahren, die ein Wegrollen des Behälters verhindern. Dies sorgt für ein sicheres Be- und Entladen.



Individuelle Lösungen

■ **Trotz unseres breiten Spektrums an Serienmodellen** wissen wir aus Erfahrung, dass sich je nach Sortiment und Logistikkonzept auch eine individuelle Lösung lohnen kann. Wir sind nicht nur Hersteller, sondern auch Ihr kom-

petenter Partner bei der Entwicklung maßgeschneiderter Modelle. Sprechen Sie uns an! Gemeinsam bringen wir Ihre Waren auf den Weg!



Individuelle Lösungen

Eine kleine Auswahl unserer bisherigen Projekte

Kommissionierwagen für Sportartikel

Im Sportbereich gibt es viele Artikel in unterschiedlichen Größen. Dieser Kommissionierwagen wurde speziell für eine kombinierte Bestückung entwickelt. Auf der einen Seite sind Holzetagen mit variablen Fachtrennern montiert und auf der anderen Seite ermöglichen lange Fachtrenner die Aufnahme von Langteilen wie z.B. Skier oder Wanderstöcke.



Rollcontainer für Textilientransport

Diesen modifizierten Rollcontainer RC/S9 entwickelte Wanzl für einen Kunden zum Transport von halbfertigen Textilprodukten zwischen den einzelnen Fertigungsschritten.

Der RC/S9-Container wurde mit einer speziellen Stangenkonstruktion zur Aufnahme von Textilien ausgestattet. Die komplette Auskleidung mit Folienplanen bietet einen Rundum-Schutz der Ware vor Schmutz und Staub.



Individuelle Lösungen

Kommissionierwagen für Kleinartikel

Dieser Wagen ist bestens gerüstet für die Kommissionierung von Kleinteilen und oben-drein kann er noch mit ein paar Extras punkten. Vier Holzetagen mit hinterer Abrutschsicherung bieten reichlich Ablagefläche und eine Kunststoffbox ermöglicht die Aufnahme von Kleinstartikeln. Eines der beiden Seitenteile verfügt über zwei Kleinartikelkörbe und darüber eine Ablageetage für Arbeitsmittel. Zwischen den Körben kann auf ein Metallrohr eine Labelrolle gesteckt werden. Abfallsäcke am gegenüber liegenden Seitenteil ermöglichen eine unkomplizierte Entsorgung von Verpackungsmaterial.

Besonders mitarbeiterfreundlich ist eine Kunststoffbox für persönliche Artikel.



Kommissionierwagen in Leichtbauweise

Kommissionieren mit Leichtigkeit. Dieser Wagen wurde aus einer Kombination von Aluminium, Stahl und verschiedenen Verbundwerkstoffen gefertigt. Die obere Plattform dient zur Aufnahme von leeren Kartonagen und die untere zur Aufnahme von gefüllten Kartonaugen. Die mittlere Etage fällt schräg ab und ist mit Rollbahnen ausgestattet, die eine leichte Handhabung der Kartons ermöglichen. Ein Bildschirm über dem Schiebegriff führt den Mitarbeiter durch das Lager. Die Stromversorgung der elektronischen Kommissionierhilfen übernimmt ein Lithium-Polymer-Akku.



Mit Wanzl zum Erfolg

■ Auf den nächsten Seiten wollen wir Ihnen ein paar **Projekte der letzten Jahre vorstellen**, die wir erfolgreich mit unseren Kunden umgesetzt haben. Unser Ziel ist dabei immer, die vorhandenen Prozesse effizienter zu gestalten

und im besten Fall auch gleichzeitig die Belastung für die Mitarbeiter zu reduzieren. Sowohl die Funktionalität als auch die Langlebigkeit unserer Produkte legen den Grundstein für die Zufriedenheit unserer Kunden.



Rollbehälter für Paketzentren

Über 78.000 Rollbehälter für die Deutsche Post DHL

Pro Jahr befördert der Post- und Logistikdienstleister Deutsche Post DHL über 19 Milliarden Briefe und mehr als eine Milliarde Pakete und Päckchen quer durch Deutschland. Die Pakete und Päckchen werden bundesweit in den 33 DHL-Paketzentren umgeschlagen. Das Paketgeschäft wächst jährlich im zweistelligen Prozentbereich. Ein Grund dieser rasanten Steigerung ist der boomende E-Commerce-Markt.

Einsatz rund um die Uhr, heißt es da für die Paketrollbehälter. Dank der falt- und nestbaren Wagenkonstruktion sind die Container im Leerzustand platz sparend aufzubewahren, eine Feststellbremse sorgt für höchste Sicherheit im Stand. Bis zu fünf Container sind im Hand- und Schleppzug koppelbar. Die belastbaren Spezial-Lenkrollen werden durch einen besonderen Mechanismus zu Bockrollen für den spurtreuen Zug umfunktioniert.

Die gesammelte Warenübergabe auf den Rollbehältern spart Arbeit, Zeit und Kosten gegenüber dem losen Einzelhandling. Deshalb stellt die Deutsche Post DHL die Container auch Großkunden aus Industrie und Handel zur Verfügung.



IM HAND- ODER SCHLEPPZUG unterwegs mit bis zu 5 Rollcontainer

Wanzl lieferte über 78.000 Paketrollbehälter, rund 4.000 Stück werden unter anderem auch in Spanien, Schweden, Schweiz, Tschechien, Slowakei, Polen und Frankreich eingesetzt. Aus diesem Grund führte Wanzl als erster Lizenz-Nachbauer eine CE-Prüfung bei den Rollbehältern durch, die für einen Einsatz außerhalb Deutschlands notwendig ist. Die Wanzl-Paketrollbehälter erfüllen alle Ansprüche für eine CE Kennzeichnung und sorgen somit für höchste Sicherheit im täglichen Einsatz.



PLATZ SPAREND faltbar und in L-Form nestbar: Boden hochklappen, Seitenteil nach hinten schwenken

»Entscheidend für Wanzl als Lieferant waren Qualität, hohe Produktionskapazität, kurze Vorlauf- und Fertigungszeiten. Liefer- und Termintreue waren vorbildlich. So sieht eine angenehme Zusammenarbeit aus.«

DR. SIMON DEYMANN,
Vice President Parcel Hub Operations, Deutsche Post DHL

Auf Tour im Humidor

Per Elektroantrieb kommissionieren

Im Hochregallager der Internationalen Wein Logistik GmbH (IWL) herrschen ähnlich wie in einem Humidor rund um die Uhr 18° Celsius bei einer konstanten Luftfeuchtigkeit von 65 %. Hier lagern auf 23.000 Palettenplätzen Tausende von hochwertigen Weinen, Champagner sowie Präsente und weitere Food- und Non-Food Produkte.

»Von diesem B2C-Lager aus bedienen wir private Endkunden, die durchschnittliche Bestellmenge liegt bei zwei Kartons beziehungsweise 24 Flaschen, die jährliche Versandmenge bei zirka zwei Millionen Paketen«, berichtet Frank Göbels, Geschäftsführer IWL.

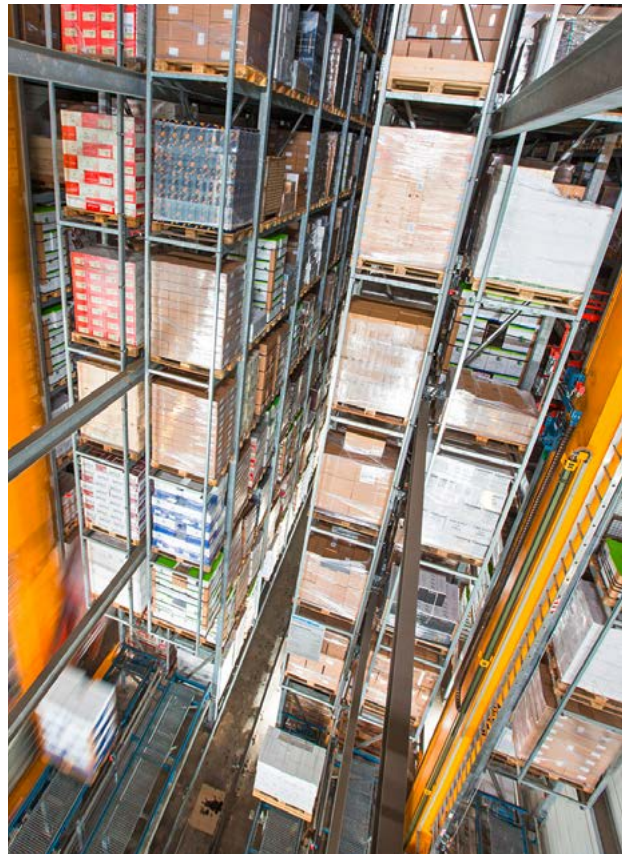
Seit Februar 2012 rollen 45 Wanzl Kommissionierwagen KT4 »drive« mit fünftem Rad inklusive Elektroantrieb für die kleinteilige, manuelle Kommissionierung durch den Humidor; eine zweite Lieferung von fünf weiteren Wagen erfolgte im Sommer 2013. In einer zweijährigen Pilot- und Projektierungsphase entwickelte Wanzl gemeinsam mit dem Kunden aus Tornesch eine Sondervariante des Kommissionierwagens KT4 »drive« mit schräg gelagerten Drahtetagen.

Frank Göbels: »Wir banden die Mitarbeiter in der Kommissionierung eng in den Entwicklungsprozess mit ein, bis zu 25 Kommissionierer testeten wochenlang den Prototypen von Wanzl; dann ging es in die Optimierungsphase.«

Als die ersten 45 neuen, elektrisch angetriebenen Kommissionierwagen KT4 »drive« von Wanzl vor zwei Jahren die bisherigen manuell betriebenen Wagen ablösten, »war das wie der Umstieg vom Fahrrad aufs Auto«, berichtet Zekeriya Karakol, Produktionsleiter im IWL-Logistikzentrum.

In der Nabe des fünften Rades, angebracht unterhalb der Wagenmitte, ist ein wartungs- und verschleißbarer Elektroantrieb integriert fürs Fahren, die Spurtreue und das sichere Manövrieren ohne Kraftaufwand. Die maximale Geschwindigkeit beträgt lastabhängig bis zu 6 km/h. Bedienen lässt sich der Elektroantrieb in mehreren Geschwindigkeiten über zwei Schaltwippen im Griffrohr für Rechts- und Linkshänder.

Ein leistungsstarker Akku versorgt den Antrieb mit Strom. Eine Arbeitsschicht dauert maximal 10 Stunden. So lange sind die Wagen ohne Pause im Einsatz. Danach folgen ein bequemer Akku-Wechsel und eine schnelle Akku-Wiederaufladung.



DAS HOCHREGALLAGER mit 23.000 Palettenplätzen und angeschlossener Kommissionierzone



»Das war wie der Umstieg vom Fahrrad aufs Auto.«

ZEKERIA KARAKOL,
Produktionsleiter im IWL-Logistikzentrum Tornesch

Pick Trolleys für die Medienlogistik

Kommissionieren in einer der größten Medienlogistik-Anlagen Europas

Auf einer Fläche von 315.000 m² – der Größe von 44 Fußballfeldern – ist im Norden Erfurts im Oktober 2014 nach nur 20 Monaten Bauzeit eine der größten und modernsten Medienlogistik-Anlagen in Betrieb gegangen: KNV Logistik, das neue Logistikzentrum des Mediengroßhändlers Koch, Neff & Volckmar GmbH (KNV) und des Schwesterunternehmens Koch, Neff & Oetinger Verlagsauslieferung GmbH (KNO VA). Damit Buchhandlungen ihren Kunden ein breites Artikelspektrum anbieten können und bestellte Artikel innerhalb kürzester Zeit vor Ort verfügbar sind, ist eine ausgeklügelte Medienlogistik erforderlich.

Im klassischen Lagerbereich wird nach dem Mann-zur-Ware-Prinzip kommissioniert: Die Mitarbeiter suchen die Lagerplätze auf und entnehmen die bestellten Artikel. Genau hier kommen die leichtläufigen und wendigen Kommissionierwagen von Wanzl mit den zwei aufgesetzten Kunststoffboxen ins Spiel: Zu Beginn des Arbeitsprozesses werden am Kommissionierplatz die Kundenaufträge den einzelnen Fächern der Kunststoffboxen zugeordnet, sie werden »verheiratet«. Dann geht die Fahrt direkt hinein ins Fachbodenregal, EDV-gestützt laufen die Mitarbeiter den kürzesten Kommissionierweg, um die geordneten Artikel zusammenzustellen.

Ist die komplette Ware aller dem Pick Trolley zugeordneten Aufträge gepickt, geht es wieder zurück zum Kommissionierplatz an einen der 12 Fördertechnikloops mit insgesamt 60 Kommissionierstationen. Dort wird die Ware in die Kundenkartons oder Mehrwegwannen gelegt und fährt in Richtung Verpackung und Versand.

Der Pick Trolley für KNV Logistik ist eine Sonderanfertigung. Von der Erstanfrage über die Bemusterung bis zur Auslieferung vergingen nur drei Monate. Der stabile und kompakte Wagen hat ein geringes Eigengewicht von nur 12 Kilogramm. Spielend leicht kann er auch größere Kommissioniermengen transportieren. Die beiden Drahtetagen sind exakt abgestimmt auf die Abmessungen der aufgesetzten Kunststoffboxen mit 600 × 400 mm. Durch die vier Lenkrollen ist der wendige Pick Trolley in jede Richtung drehbar und lässt sich selbst quer verschieben.



MASSANFERTIGUNG FÜR KNV LOGISTIK: Der stabile und gleichzeitig leichte Pick Trolley verfügt über zwei Ebenen zur Aufnahme von Kunststoffboxen. Ergonomisch wird nur in die obere Box kommissioniert, die Wanne auf der unteren Etage dient als Reserveplatz.



»Die kurze Lieferzeit und die hohe Verarbeitungsqualität bestätigen, dass wir uns mit Wanzl für den richtigen Lieferanten entschieden haben. Auch unsere Mitarbeiter sind begeistert von den leichten und praktischen Wagen.«

DR. FRANK HINZ, Abteilungsleiter Logistik, KNV Logistik

Multi-Order-Picking im Drogeriehandel

„Pick-to-Light“ Wagen mit vielen Extras

Im Onlinehandel der Drogeriemarktkette Rossmann ist eine hohe Pickgeschwindigkeit nach A-, B- und C-Drehern mit niedriger Fehlerrate gefordert. 80 Kommissionierwagen »KT3« in Sonderausführung sind seit Sommer 2013 im Lager der Rossmann Online GmbH im Einsatz. Die Wagen sind per »Pick-to-Light«-Modulen mit der Lagerverwaltungssoftware gekoppelt und sammeln die Bestellungen ganz papierlos. Bis zu zwölf Aufträge gleichzeitig haben Platz auf den zwei Gitteretagen mit abklappbarer Durchrutschsicherung.

Beim Kommissionieren bietet der »KT3« viele Extras: Zwei Bügel und die unterhalb der Wagenmitte angebrachte 5. Rolle sorgen fürs bequeme Lenken und Manövrieren. Die robuste, abklappbare Holz-/Stahl-Etage dient als Arbeits- und zusätzliche Stellfläche für schwere Produkte, wie Waschmittelpakete.

»Wanzl war für uns die erste Wahl bei Sonderanfertigung und Lieferzeiten.«

ANDREAS HOFMANN,
IT-Projektkoordinator, Rossmann Online GmbH



↑ **ABKLAPPBARE HOLZ-/STAHEETAGE** als Arbeitsfläche und als Sonderablage für schwere Produkte



↓ **EINFACH DURCHSCHIEBEN:** Die beiden Gitteretagen des »KT3« sind exakt auf die Förderbänder in 200 und 900 Millimeter Höhe angepasst. Ohne anzuheben, lassen sich die Pickboxen bequem auf die Förderstrecke schieben. Beidseitig, denn die Durchrutschsicherung ist abklappbar.



Click & Collect im Möbelhaus

3.200 Rollcontainer für den Möbeltransport

Knapp 100.000 m² groß sind die Warenlager des Möbelhauses Leen Bakker am Firmensitz in Raamsdonksveer in Hollands Süden. Jährlich verlässt ein Möbelvolumen von rund 600.000 m³ das Lager zu den über 170 Filialen in Niederlande und Belgien. Zirka 10.000 Artikel lagern in Raamsdonksveer wie z.B. Stühle, Esstische, Betten, Sofas, Schränke, Gartenmöbel oder Wohnaccessoires.

In den über 170 Filialen können Kunden die Möbel begutachten. Ist die Auswahl getroffen, geht die Order ins Distributionszentrum. Leen Bakker liefert dann innerhalb von zwei bis drei Tagen die gewünschten Möbel an die Filialen.

Dort holen die Kunden ihre bestellten Artikel gratis ab. Alternativ ist Click & Collect möglich – im Webshop bestellen und die Order dann ohne Aufpreis in einer Filiale abholen. Gegen Lieferpauschale sendet Leen Bakker alle Möbel auch direkt zu den Kunden nach Hause.

»Leen Bakker suchte nach der idealen Warehouse-Lösung fürs Kommissionieren und gleichzeitig für den Transport«, sagt Paul van Zwieten, Logistikmanager von Leen Bakker.

Es folgte eine viermonatige Projektphase von Leen Bakker und Wanzl. Ergebnis war ein Rollcontainer, der in Ausführung und Abmessungen exakt abgestimmt ist auf die Logistik und die Artikel der Holländer.

»Die Rollcontainer aus Draht sind leicht mit geringem Eigengewicht, gleichzeitig robust im Handling. Auch mit einer Beladung von bis zu 300 Kilogramm lassen sie sich bequem und exakt manövrieren«, berichtet Paul van Zwieten von seinen Erfahrungen aus der Praxis.

Boxspringbetten, Gartenmöbel und Matratzen zählen zu den Lieblingsprodukten der Kunden, kommissioniert und geliefert in den Rollcontainern von Wanzl.



»Leen Bakker und Wanzl haben die Rollcontainer gemeinsam entwickelt. Qualität und Preis stimmten. Deshalb ging der Auftrag an Wanzl.«

PAUL VAN ZWIETEN,
Logistikmanager bei Leen Bakker

Sicherer Transport von Sportartikeln

Rollcontainer für die Filiallogistik

Das niederländische Sporthandelsfachgeschäft Aktiesport hat die Wertschöpfung einer funktionierenden Logistikkette längst erkannt: Als einer der größten Sportartikelhändler Hollands mit über 150 Niederlassungen in 1-A-Citylagen und weiteren Geschäften im benachbarten Deutschland und Belgien ist das Unternehmen ein Kunde von CEVA in Benelux: Für Aktiesport übernimmt CEVA das Warehousing, die komplette Kommissionierung sowie den Transport der zahlreichen, hochwertigen Sportartikel.

Ausschlaggebend für diese Entscheidung von CEVA war die hochwertige Verarbeitung der Container und die damit verbundene lange Lebensdauer. Zusätzlich sind alle Wanzl-Rollcontainer für den Transport diebstahlsicher verschließbar, da CEVA für Aktiesport hochwertige Markenware internationaler Sportartikelhersteller wie Adidas, Nike, Reebok, Puma, Asics und Diadora befördert. Und auch in der Transporteffizienz punkteten die im Leerzustand ineinander schiebbaren Rollcontainer von Wanzl gegenüber der Konkurrenz bereits während der ersten Praxisphase: Nach dem Entladen der Ware benötigen die zusammenschiebbaren Container nur ein Minimum an Lagerfläche auf dem



CEVA BESCHÄFTIGT ÜBER 50.000 MITARBEITER

Lkw für den Rücktransport. Speziell für die Anforderungen von CEVA und seines Kunden Aktiesport rüstete Wanzl die Rollcontainer mit einer auf Wunsch klappbaren Etage sowie mit einer speziellen Vorrichtung für Auftragspapiere aus.



↑ **DIE ROLLCONTAINER** lassen sich bei Nichtgebrauch platz sparend zusammenfalten und ineinanderschieben

← **WANZL-ROLLCONTAINER** bereit zum Transport in die Outlets von Aktiesport.

Fashion shopping

1 Wagen für sämtliche Transportaufgaben

Der Full-Service-Anbieter NETRADA, der 2014 von Arvato übernommen wurde, hatte Wanzl bereits im Planungsstadium für die Gesamtanlage am Standort Lehrte in die Entwicklung eines Kommissionierwagens eingebunden, der alle Warenbewegungen abdeckt.

2011 waren bei NETRADA rund 300 Mitarbeiter mit der Lagerung und dem Versand der Waren von zehn Fashionpartnern im Logistikzentrum am Standort Lehrte / Niedersachsen beschäftigt. Sowohl die saisonalen Verläufe der Modebranche, als auch die unterschiedlichen Ansprüche der Mandanten erfordern die Notwendigkeit, Ressourcen und Technik kurzfristig den Markttrends anzupassen. Da eine rein technische Lösung unter diesen Gegebenheiten nicht wirtschaftlich ist, werden in Lehrte die Kernprozesse im Warenhandling weiterhin als manuelle Tätigkeiten ausgeführt.

Um den Raumbedarf für Wagenpools gering zu halten und die maximale Nutzbarkeit des Equipments zu erzielen, entschied sich NETRADA für die Customized Lösung »NetCart« von Wanzl. Dieser Wagen übernimmt vom Wareneingang, über die Kommissionierung bis in den Versand sämtliche Transportaufgaben.

Das »NetCart« muss vielen verschiedenen Transportaufgaben gerecht werden: beispielsweise hängenden Textilien, Schuhen, Liegewaren, Accessoires und Schmuck – und das alles gemischt beladen. Eine an den Wagen angebrachte Leiter ermöglicht es, erhöhte Pick-Positionen bequem zu erreichen.

Zusätzlich zur manuellen Kommissionierung wurden die Wagen für eine automatisierte Förderung optimiert: So sind die drei klappbaren Etagen individuell anpassbar, ohne Rüstzeiten. Alle Wagen sind zudem mit RFID-Transpondern ausgestattet, damit die Wagen nach der Freigabe durch die Kommissionierer über automatisierte Förderstrecken ins Ziel gelangen.

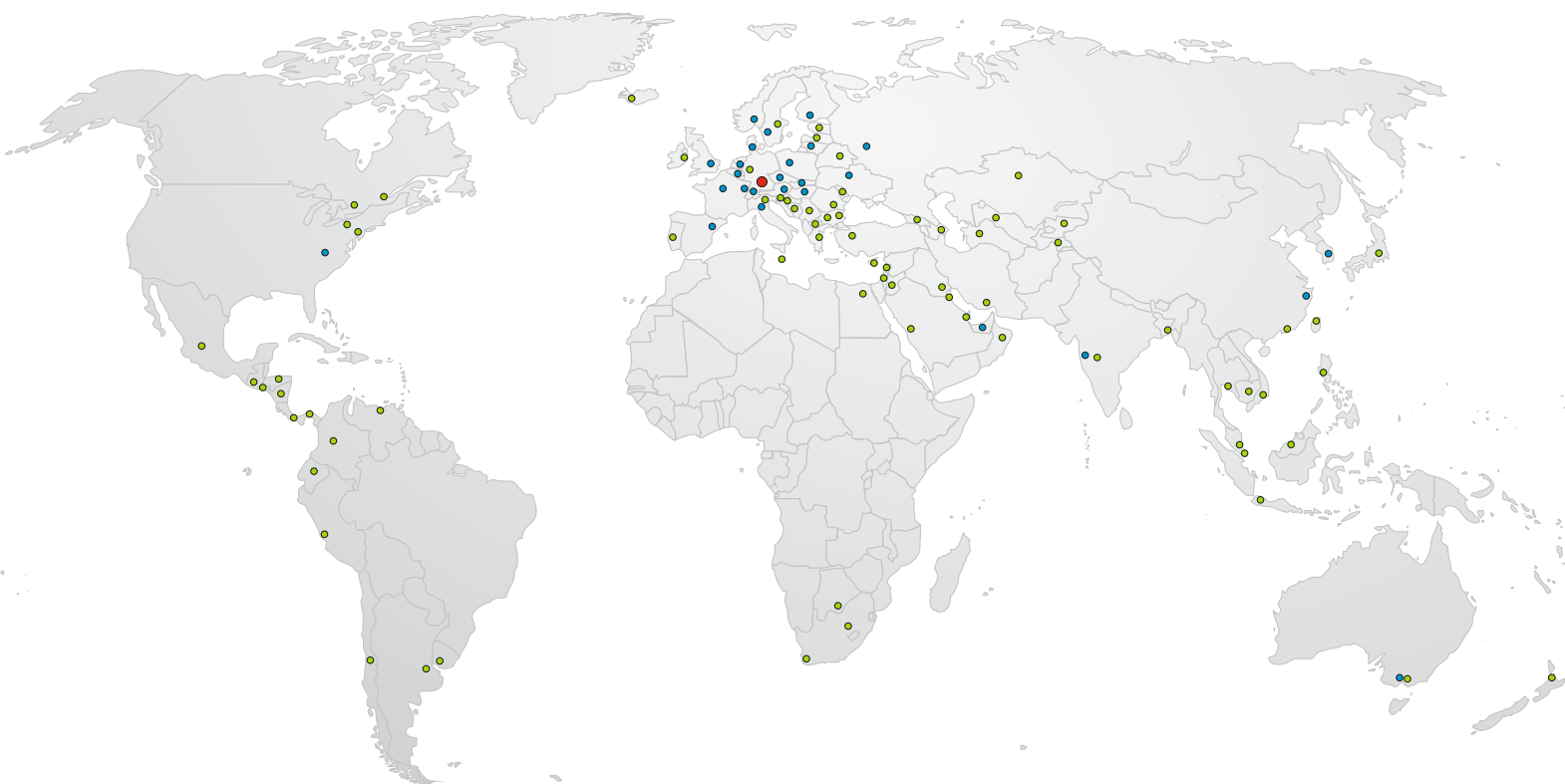
Die Prozessqualität und -effizienz hatte sich bereits in der Bauphase erhöht und wurde nach Fertigstellung der Transportsysteme weiter optimiert.



↑ DIE SPEZIELLE KONSTRUKTION DES UNTERGESTELLS ist kompatibel zu der vorhandenen automatisierten Förderanlage



↑ E-COMMERCE OPTIMIERT FÜR alle Logistikanforderungen (Liegeware, Hängeware, Schuhe, Accessoires und Schmuck)



Wanzl weltweit

- Hauptsitz
- Niederlassungen
- Vertretungen



DEUTSCHLAND

Wanzl GmbH & Co. KGaA
Rudolf-Wanzl-Straße 4
89340 Leipheim

Phone +49 (0) 8221 / 729-0
Fax +49 (0) 8221 / 729-1000

info@wanzl.com
www.wanzl.com

ÖSTERREICH

Wanzl Gesellschaft mbH
Fachmarktstraße 10
2334 Vösendorf

Phone +43 (0) 1 / 616 25 46
Fax +43 (0) 1 / 616 25 46 20

wanzl.at@wanzl.com
www.wanzl.com

SCHWEIZ

Wanzl (Schweiz) AG
Industrie Hegi 2
9425 Thal

Phone +41 (0) 71 / 886 90 10
Fax +41 (0) 71 / 886 90 15

info.ch@wanzl.com
www.wanzl.com